

認証契約終了リスト（詳細）

更新日：2025年3月31日

認証番号	J T 0 4 0 8 0 0 6																							
認証契約終了期日	2 0 2 5 年 3 月 3 1 日																							
認証取得者の 名称 住所 法人番号	株式会社L I X I L伊賀上野工場 三重県伊賀市三田1030番地 5010601004914																							
認証に係るJISの番号	J I S A 5 2 0 9																							
認証に係るJISの種類	BⅢ施ゆうタイル BⅢ施ゆうユニットタイル																							
鉱工業品の名称（認証の区分）	セラミックタイル																							
認証に係る工場又は事業場の 名称及び所在地	株式会社L I X I L伊賀上野工場 三重県伊賀市三田1030番地																							
表示事項及びその表示方法	<table border="1"> <thead> <tr> <th>表示の単位</th> <th>表示場所</th> <th>表示方法</th> <th>表示事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">1 包装毎</td> <td rowspan="4">包装の外表面</td> <td rowspan="4">印刷</td> <td>J I S マーク (直径30.0±1mm)</td> </tr> <tr> <td>登録認証機関の略称</td> </tr> <tr> <td>J I S による種類 (成形方法、吸水率及び うわぐすりの有無による種類、 タイル又はユニットタイルの別)</td> </tr> <tr> <td>J I S 番号</td> </tr> </tbody> </table>				表示の単位	表示場所	表示方法	表示事項	1 包装毎	包装の外表面	印刷	J I S マーク (直径30.0±1mm)	登録認証機関の略称	J I S による種類 (成形方法、吸水率及び うわぐすりの有無による種類、 タイル又はユニットタイルの別)	J I S 番号									
	表示の単位	表示場所	表示方法	表示事項																				
	1 包装毎	包装の外表面	印刷	J I S マーク (直径30.0±1mm)																				
				登録認証機関の略称																				
				J I S による種類 (成形方法、吸水率及び うわぐすりの有無による種類、 タイル又はユニットタイルの別)																				
J I S 番号																								
付記事項及びその表示方法	<table border="1"> <thead> <tr> <th>表示の単位</th> <th>表示場所</th> <th>表示方法</th> <th>表示事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">1 包装毎</td> <td rowspan="5">包装の外表面</td> <td rowspan="4">印刷</td> <td>寸法</td> </tr> <tr> <td>認証取得者、製造業者 及び工場の略号</td> </tr> <tr> <td>施工方法の適性表示 (該当無し)</td> </tr> <tr> <td>認証番号</td> </tr> <tr> <td>—</td> <td>製造年月日又はその略号 (省略)</td> </tr> <tr> <td>押印 又は インジェット プリント</td> <td>ロット番号</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">1 タイル毎</td> <td rowspan="2">タイルの 裏面</td> <td rowspan="2">刻印</td> <td>製造業者及び工場の略号</td> </tr> <tr> <td>生産国</td> </tr> </tbody> </table>				表示の単位	表示場所	表示方法	表示事項	1 包装毎	包装の外表面	印刷	寸法	認証取得者、製造業者 及び工場の略号	施工方法の適性表示 (該当無し)	認証番号	—	製造年月日又はその略号 (省略)	押印 又は インジェット プリント	ロット番号	1 タイル毎	タイルの 裏面	刻印	製造業者及び工場の略号	生産国
	表示の単位	表示場所	表示方法	表示事項																				
	1 包装毎	包装の外表面	印刷	寸法																				
				認証取得者、製造業者 及び工場の略号																				
				施工方法の適性表示 (該当無し)																				
				認証番号																				
—			製造年月日又はその略号 (省略)																					
押印 又は インジェット プリント	ロット番号																							
1 タイル毎	タイルの 裏面	刻印	製造業者及び工場の略号																					
			生産国																					
認証に係る産業標準化法の 根拠条項	産業標準化法第30条第1項																							

認証契約終了リスト（詳細）

更新日：2026年3月9日

認証番号	J T 0 4 0 8 0 1 2			
認証契約終了期日	2 0 2 6 年 3 月 8 日			
認証取得者の 名称 住所 法人番号	東濃窯業株式会社 岐阜県土岐市下石町304 2200001021444			
認証に係るJISの番号	J I S A 5 2 0 9			
認証に係るJISの種類	B I 施ゆうユニットタイル			
鉱工業品の名称（認証の区分）	セラミックタイル			
認証に係る工場又は事業場の 名称及び所在地	東濃窯業株式会社 山神工場 岐阜県土岐市下石町2308番地1			
表示事項及びその表示方法	表示の単位	表示場所	表示方法	表示事項
	1 包装毎	包装の外表面	印刷	J I S マーク (直径23.5mm以上26.5mm未満)
				登録認証機関の略称
				J I S による種類 (成形方法、吸水率及び うわぐすりの有無による種類、 タイル又はユニットタイルの別)
J I S 番号				
付記事項及びその表示方法	表示の単位	表示場所	表示方法	表示事項
	1 包装毎	包装の外表面	印刷	寸法
				認証取得者、製造業者 及び工場の略号
				施工方法の適性表示 (該当無し)
			認証番号	
	—	製造年月日又はその略号 (省略)		
	押印	ロット番号		
1 タイル毎	タイルの裏面	刻印	製造業者及び工場の略号	
生産国				
認証に係る産業標準化法の 根拠条項	産業標準化法第30条第1項			