

セラミックタイルの認証基準書（開示文書No.8. 2-2） 【ロット認証】

第1章 総則

1.1 適用範囲

本基準書は、申請者が申請した現に製造された特定の個数又は量のセラミックタイルが、JIS A 5209 セラミックタイル に適合していることを、一般財団法人全国タイル検査・技術協会（以下「JTТА」という。）が評価し、認証する【ロット認証】に適用します。

1.2 参照規格及び引用法令等

1.2.1 参照規格

- (1) JIS A 5209 「セラミックタイル」
- (2) JIS Q 9001(ISO 9001) 「品質マネジメントシステム-要求事項」
- (3) JIS Q 17025(ISO/IEC 17025) 「試験所及び校正機関の能力に関する一般要求事項」
- (4) JIS Q 1001 「適合性評価-日本工業規格への適合性の認証-一般認証指針」

1.2.2 引用法令等

- (1) 工業標準化法
- (2) 日本工業規格への適合性の認証に関する省令

第2章 初回工場審査

2.1 認証の申請

2.1.1 申請者は、セラミックタイルの国内における製造業者、輸入業者及び販売業者とします。

2.1.2 対象規格は、JIS A 5209 セラミックタイル とします。

2.1.3 認証の区分は、「セラミックタイル」とします。

2.1.4 認証の範囲を、申請者とJTТАで協議のうえ、次の(1)又は(1)と(2)の組み合わせにより決定します。また、(3)ロットの個数又は量、及び当該ロットの識別番号又は記号（ロットNo.等）を特定します。

- (1) JIS A 5209に規定する種類
- (2) 申請者によって定義された製品群（申請者が定めた型式等）
- (3) 現に製造されたタイルのロットの個数又は量

2.1.5 複数の工場又は事業場を1つの認証申請に含める場合には、同一の品質管理体制下である必要があります。

2.1.6 申請に当たっては、申請書（開示No. 8. 5-1）を提出するとともに、品質管理実施状況説明書を開示No. 8. 7-1又はNo. 8. 7-2に基づき作成し、申請書に添付して下さい。なお、申請に当たっては、「JISマーク表示制度の認証申請に係る了承事項」（開示No. 8. 6-1）を確認いただいた上、「同意書」（開示No. 8. 6-2）をご提出いただきます。

2.1.7 認証に係る工場の範囲を含めてISO9001認証取得されており、品質管理体制の審査基準【B】を選択する場合には、IAFのMLAに署名している認定機関から認定を受けた審査登録機関による審査登録書（附属書を含む）の写し及び審査報告書の写しを申請書に添付することができます。ISO9001の品質マネジメントシステム審査登録結果の活用を希望される場合は、ご相談ください。

2.2 認証の基準

2.2.1 審査の基準

JTТАが適用する品質管理体制の審査の基準は、次のとおりです。

- (1) JIS Q 1001 附属書B に規定する品質管理体制の審査の基準【A】又は【B】
(開示No. 8. 3に掲載)

申請時に、【A】又は【B】のいずれかを選択していただきます。

- (2) JTТАが定めるセラミックタイルの個別審査基準JIS A 5209 セラミックタイル(開示No. 8. 4)
- (3) 該当JIS規格 JIS A 5209

2.2.2 JISマーク等の表示

JISマーク等の表示は、認証取得後(認証契約締結後)に契約する「認証マーク等の表示の使用許諾に係る契約書」及び「認証マーク等の表示に係る管理契約書」の規定を遵守し、その規定に従って申請者が、認証対象ロットに限定して表示するものとします。

2.3 適合性評価

2.3.1 工場審査

工場審査は、申請者の品質管理体制が、2.2.1の審査基準に適合しているかどうかの審査を、JTТАの審査員により、書面審査(社内規格の整備状況及び規定内容等が審査基準に適合しているかを、JTТА事務所において調査する。)及び現地審査(社内規格の規定事項が、認証に係る工場において実施されているかを、工場において実施状況・管理状況及び関連書類を調査する。)を行います。なお、JTТАがその必要がないと判断した場合は、現地審査の一部又は全部を省略することがあります。

調査項目の概要は以下のとおりです。調査は、申請されたロットの範囲について行います。

- (1) 申請書、品質管理実施状況説明書、その他の提出書類の記載内容
- (2) 社内規格の整備状況及びその規定内容
- (3) 社内規格に規定された事項の実施状況とその記録
- (4) 製品の品質、原材料の品質、製造工程の管理に関する品質管理の実施状況とその記録
- (5) 試験・検査方法を含む製品検査の実施状況とその記録(工程内の製品検査を含む。)
- (6) 製造設備・検査設備の保有状況とその整備状況及び記録
- (7) 外注管理の実施状況とその記録
- (8) 苦情処理の実施状況とその記録
- (9) 倉庫管理(製品管理)及び品質管理責任者の出荷承認に関する事項
- (10) 経営方針、品質方針の確立及びその周知、社内標準化及び品質管理の組織的な運営、就業者に対する教育訓練及びその他総括的事項(審査の基準【B】を選択した場合にあっては、ISO9001の要求事項のうち該当する事項に関する調査)
- (11) 品質管理責任者の選任及び職務の遂行に関する事項

2.3.2 製品試験

初回製品試験は、申請された製品の品質が、JIS A 5209の品質規定事項に適合するかどうか、JTТАの審査員がサンプリングした製品を用いて、次の方法のいずれかにより製品試験を行います。

- (1) J. T. T. Aの試験員がJ. T. T. Aの試験所で実施
- (2) J. T. T. Aの試験員が申請者(又は認証取得者)の設備を使用して実施
- (3) 申請者(又は認証取得者)の試験員が、J. T. T. A立会の下、申請者(又は認証取得者)の設備を使用して実施

なお、(2)の場合は申請者の試験設備が、(3)の場合は申請者の試験方法及び試験設備が、それぞれ該当JIS及びISO/IEC17025の該当する項目に適合しているかを、J. T. T. Aの審査員が審査します。

製品試験の実施については、個別審査基準JIS A 5209セラミックタイル（開示No. 8. 4）に従って行います。

2.4 評価

2.4.1 工場審査結果の評価

製品の製造に係る品質管理体制が、品質管理体制の審査基準及び個別審査基準を満足しているかどうかを、JTТАの審査員が評価します。評価結果に不適合がある場合、JTТАが指定した期間内に是正報告書を提出して頂きます。

2.4.2 製品試験結果の評価

製品試験の結果が、JIS A 5209の基準に適合しているかどうかを、JTТАの審査員が評価します。

2.5 評価判定委員会 審査員の評価結果に基づき、JTТАの評価判定委員会において、評価結果のレビュー及び認証可否の決定を行います。

2.6 認証契約及び公表

2.6.1 認証契約

JTТАが認証を決定したときは、申請者（以下「認証取得者」という。）との間で、下記の契約を取り交わします。

- (1) 「認証マーク等の表示の使用許諾に係る契約書」（様式開示No. 8. 8-1）
- (2) 「認証マーク等の表示に係る管理契約書」（様式No. 8. 8-2）

2.6.2 認証の公表

JTТАは、認証取得者と認証契約を締結したとき、認証番号、認証取得者の氏名又は名称、認証の範囲、その他工業標準化法関係法令で定められた情報の公表を行います。公表は、JTТАの事務所において公衆に閲覧させるとともに、JTТАのホームページに掲載して行います。また、認証の追加・変更、認証の一時停止又は認証の取消し等を決定したときも、それに係る情報を公表します。

2.7 認証書の交付 JTТАは、認証取得者と認証契約をしたときは、次の事項を記載した「認証書」を交付します。

- (1) 認証契約を締結した期日及び認証番号
- (2) 認証取得者の氏名又は名称及び住所
- (3) 認証に係るJIS番号
- (4) 鉋工業品の名称
- (5) 認証の区分及び認証の範囲
- (6) 認証に係るすべての工場又は事業場の名称及び所在地
- (7) ロットの個数又は量、及び識別番号又は記号
- (8) 認証に係る工業標準化法の根拠条項

<改訂履歴>

平成26年 9月12日 JIS A 5209の改正に伴い、JIS規格名称、鉋工業品、認証区分を「陶磁器質タイル」から「セラミックタイル」に変更。

平成27年 9月 3日 2.1.1申請者において、外国の事業者に関する記述を削除。

適用する審査の基準を、省令第2条から、JIS Q 1001附属書Bに変更
2.3.2において、製品試験の実施方法を追記。17025適合性評価を行う
旨を追記。

2.5において、認証の決定を、評価判定部会が評価結果のレビューと
合わせて行う旨記載。

2.7.2認証の公表において、認証の一時停止の場合にも公表する旨記
載。

その他、箇条立ての整理、文章の整理。