

品質管理実施状況説明書 (品質管理体制の審査基準【A】の場合)

1. 認証を受けようとする製品に係る又は事業場に関する事項

- (1) 認証を受けようとする製品を製造する工場又は事業場の沿革
- (2) 認証を受けようとする製品を製造する工場又は事業場の配置図
- (3) 認証を受けようとする製品を製造する工場又は事業場の従業員数（企業全体の従業員についても記載して下さい。）
- (4) 認証を受けようとする製品を製造する工場又は事業場の組織図（品質管理責任者の位置づけを明確に記載して下さい。）
- (5) 認証を受けようとする製品の最近6ヶ月間の月別生産量
- (6) 認証を受けようとする製品に係る社内規格一覧表（企業全体の社内規格の体系についても記載して下さい。）
- (7) 認証を受けようとする製品の工程の概要図
- (8) 認証を受けようとする製品に係る主要原料の名称、製造業者名及び品質確保の方法等の概要（様式3）
- (9) 認証を受けようとする製品の工程中における品質管理状況の概要（様式4）
- (10) 認証を受けようとする製品の品質特性の概要（様式2）
- (11) 認証を受けようとする製品に係る主要製造設備（附属設備、治具及び工具を含む。）及びその管理の概要（様式5-1）
- (12) 認証を受けようとする製品に係る主要試験・検査設備（試験・検査器具及び測定器具を含む。）及びその管理の概要（様式5-2、5-3）
- (13) 認証を受けようとする製品に係る外注状況及び外注管理の概要（様式6-1、6-2、6-3）
- (14) 認証を受けようとする製品に係る苦情処理の概要（様式7）
- (15) 社内標準化及び品質管理の組織的な運営に関する事項（様式10）

2. 認証を受けようとする製品、その包装等に付す表示の態様（様式8）

3. 認証を受けようとする製品に係る品質管理者に関する事項（様式9）

- (1) 品質管理責任者の氏名、生年月日、職名及び最終学歴
- (2) 品質管理責任者の認証を受けようとする製品の製造に必要な技術に関する実務経験
- (3) 品質管理責任者の標準化及び品質管理に関する実務経験及び専門知識の修得状況

備考

- 1 様式ごとに定めのあるものを除き、A4で作成して下さい。
- 2 1.(1)は、既にJIS表示認証を取得している場合には、認証年月日、認証番号、認証製品及びJIS番号を記入して下さい。
- 3 1.(4)は、各部署毎の人員を記入するとともに、本申請に関する連絡担当者を明記して下さい。
- 4 1.(7)は、工程中における管理箇所を明記して下さい。この場合に用いる記号は、JIS Z 8206（工程図記号）によって作成して下さい。