


7. 認証マーク及び付記事項の表示の態様

日本工業規格の番号、名称	表示を付す製品の単位	表示場所	表示の方法及び付記の方法	表示事項及び付記事項	*	認証マーク及び付記事項の表示の例	*
JIS A 5209 セラミックタイル	1包装毎	包装の外表面	印刷			認証マークの表示例:  付記事項の表示例: 227x60x11mm 縞〇〇タイル 〇〇工場 JT〇〇〇〇〇〇〇〇 (施工方法の適性表示)	
	1タイル毎	タイルの裏面	刻印				

関連する社内規格等:

- 備考
- この表には、認証取得後に製品、包装又は送り状に付すこととしているものについて、具体的に記入して下さい。
 - “表示を付す製品の単位”の欄には、「1製品毎」、「1包装毎」など、表示を付す単位を記入して下さい。
 - “表示場所”の欄には、「タイルの裏面」、「包装の外表面」など、表示を付す場所を記入して下さい。
 - “表示の方法及び付記の方法”の欄には、「刻印」、「押印」、「印刷」など、表示を付す方法を記入して下さい。
 - “表示事項及び付記事項”の欄には、JISマーク、登録認証機関の略称、種類、JIS番号、製造業者名(又は略号)、認証番号など、表示する事項をあげ、かつ、その内容を記入する。この場合、“JISマーク 直径30±1mm”、“登録認証機関の略号 J.T.T.A”のように、表示事項及び付記事項と内容に対応させて記入して下さい。
 - “認証マーク及び付記事項の表示の例”の欄には、実際に表示する認証マークの表示例及び付記事項の表示例を記入して下さい。
 - 行の高さ、横罫線の追加など、適宜調整して下さい。
 - 各ページには、表の行タイトル、ページ番号/総ページ数 を必ず記載して下さい。
 - * 印の欄は記入しないで下さい。
 - この表は、A4サイズにて提出して下さい。