

外注又は関連工場への依頼の状況					外注又は関連工場の管理						* 管理の状況 (記録の確認)
外注又は関連工場へ 依頼する工程	外注率又は 依頼率(%)	外注先又は依頼先 (名称及び住所)	選定基準、依頼内容、依頼方法等	*	管理項目 及び品質特性	規定値	*	管理方法 及び 検査方法	管理方法及び検査方法の 実施状況の確認方法	*	

関連する社内規格等:

- 備考
1. 製造工程の一部について、製造(加工)品質、製造(加工)条件等の仕様を示して外注又は関連工場へ依頼している場合、その状況について記入して下さい。
 2. "外注又は関連工場へ依頼する工程"の欄には、3.製造工程の管理 の"工程名"の欄に記入した工程名を記入して下さい。
 3. "外注率又は依頼率"の欄は、認証を受けようとする工場又は事業場及び外注先又は依頼先における当該工程の製造(加工)の合計に対する外注先又は依頼先における当該工程の製造(加工)の割合を記入して下さい。
 4. "選定基準、依頼内容、依頼方法等"の欄には、外注先の選定基準並びに外注先及び依頼先への依頼内容及び依頼方法等を記入して下さい。
 5. "管理項目及び品質特性"の欄には、その工程における管理項目(製造条件)及び品質特性(製造品質)を記入して下さい。
 6. "管理方法及び検査方法"の欄には、管理項目及び品質特性に対して、外注先又は依頼先が実施する管理方法及び検査方法を記入して下さい。
 7. "管理方法及び検査方法の実施状況の確認方法"の欄には、外注先又は依頼先が実施する管理項目及び品質特性に対する管理及び検査の実施状況について、認証を受けようとする工場又は事業場が行う確認方法について記入して下さい。
 8. 行の高さ、横罫線の追加など、適宜調整して下さい。
 9. 各ページには、表の行タイトル、ページ番号/総ページ数 を必ず記載して下さい。
 10. *印の欄は記入しないで下さい。
 11. この表は、A4サイズにて提出して下さい。