

個別審査基準の設備名	社内規格(設備管理台帳等)					設備管理方法						*管理の状況 (記録、現場 の確認)
	主要設備名 (形式、銘柄)	公称能力 (容量、精度等)	設備番号	使用する工程名	*	設備管理 の種類	点検周期	点検箇所・項目及び点検方法	判定基準	不適合の処置	*	
1. 粉碎・調合設備 (ゆう菓製造設備を含む。)												
2. はい土又は練土調整設備												
3. 成形設備												
4. 乾燥設備												
5. 施ゆう設備												
6. 予備焼成設備												
7. 焼成設備												
関連する社内規格等:												

- 備考
1. 認証を受けようとする製品の製造方法などに応じて、社内規格で設備管理を規定している製造設備(付属設備、主要なジグ及び工具を含む。また、個別審査基準の設備名に該当しない設備があればそれも含む。)について記入して下さい。
 2. 工程を外注又は関連工場へ依頼している場合は、"主要設備名"の欄に、"外注"又は"関連工場"及び 外注先又は依頼先名を、カッコ書きで記入して下さい。
 3. "個別審査基準の設備名"の欄に記載されている設備が該当しない場合は、"主要設備名"の欄に「該当しない」旨を記入して下さい。
 4. "設備管理の種類"の欄には、「日常点検(始業点検)」、「定期点検」、「校正点検」等の別について記入して下さい。また、点検を外部へ依頼している場合は、括弧書きで依頼先を記入して下さい。
 5. "使用する工程名"の欄には、3.製造工程の管理 の"工程名"の欄に記入した工程名を記入して下さい。
 6. 行の高さ、横罫線の追加など、適宜調整して下さい。
 7. 各ページには、表の行タイトル、ページ番号/総ページ数 を必ず記載して下さい。
 8. *印の欄は記入しないで下さい。
 9. この表は、A4サイズにて提出して下さい。